

SB Saugstationen

Die in erster Linie für Tankstellen entwickelte SB-Reihe ist für die harten Bedingungen im Freien bei jeder Witterung ausgelegt. Die SB-Reihe ist so konzipiert, daß auch Anwender, die mit dem Sauger nicht vertraut sind, die von ihnen gewünschten Ergebnisse erzielen. Die Wartung ist schnell und einfach, damit der Sauger immer für Ihre Kunden einsatzbereit ist und das mit einem minimalen Aufwand Ihrerseits.

Hervorragende Saugkraft. Tandem Modelle haben 2 Saugmotoren und Saugschläuche. Lieferbar für Euromünzen, Landeswährung oder Wertmarken.

An SB-Sauger für Tankstellen werden besondere Anforderungen gestellt, die von all unseren SB-Modellen erfüllt werden. Lieferbar mit 1 oder 2 Motoren. Alle Modelle mit einfachem Textilfiltersystem für problemlose Wartung. Alle SB Sauger sind mit elektrischem Münzprüfer standardmäßig ausgestattet.



Abb. ähnlich

• Serienmäßige Ausstattung

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	SB STATION	SB TANDEM
Einlegetuchfilter					
	Einlegetuchfilter Ø 375x350 mm	17069	1	•	•
System 50 Saugschläuche					
	Saugschlauch, Ø 50 mmx5 m	64084	1	•	•
System 50 Fugendüsen / konische Düsen					
	Fugendüse Ø50X370 PE	7102	1	•	•
Sonstiges					
	Münzer Euro/MM 12VDC el.WH-EMP	302000305	1	•	•

Modell	SB STATION	SB TANDEM
Artikel-Nr.	65481	65482





Produkteigenschaften	SB STATION	SB TANDEM
Softstart	•	•
2 Saugschläuche		•
Robustes Stahlfahrwerk	•	•
Filtersystem textil	•	•
Bürstenloser, langlebiger 1-Phasen-Motor		



SB Saugstationen






Modell	SB STATION	SB TANDEM
Artikel-Nr.	65481	65482
Produkteigenschaften		
Automatische Schlauchrückholung	•	•
Dual motor		•
Schlauchhalterung	•	•
Technische Spezifikationen		
Leistung pmax (W)	1700	2 x 1700
Leistung piec (W)	1400	2 x 1400
Netzanschluss (V/~/Hz/A)	230/1/50-60/16	230/1/50-60/16
Luftmenge (l/min.)	4000	2 x 4000
Unterdruck (mbar/kPa)	235/23.5	2 x 235/23.5
Arbeitsgeräusch (dB(A))	75	75
Max. Behältervolumen (l)	30	2 x 30
Hauptfilter	Needle felt	Needle felt
Abmessungen L x B x H (mm)	822x546x2034	1183x546x2034
Gewicht (kg)	90	115

• Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör	Artikel-Nr.	Anzahl	SB STATION	SB TANDEM
System 50 Saugbürsten und konische Düsen				
 Grobschmutzdüse Ø 50x175 mm	5153	1	○	○
 Pinseldüse, rund, Ø 50 mm	40458	1	○	○
Sonstiges				
Münzer Euro/WM 12VDC el.WH-EMP	302000305	1	•	•
Wertmarke 26,0x2,3 VPE 50 Stk.	5544	1	○	○
System 50 Fugendüsen / konische Düsen				
 Fugendüse Ø50X370 PE	7102	1	•	•
 Gummidüse Ø 50 mm	19936	1	○	○



SB Saugstationen

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	SB STATION	SB TANDEM
	Gummidüse, flach, Ø 50 mm	31244	1	○	○
	Schrägrohrdüse Ø 50 mm	7868	1	○	○
System 50 Saugrohre					
	Absaugadapter Ø 50-36 mmx125 mm	40452	1	○	○
	Verlängerungsrohr, gebog., Ø 50-36 mm	15341	1	○	○
Einlegetuchfilter					
	Einlegetuchfilter Ø 375x350 mm	17069	1	●	●
System 50 Saugschläuche					
	Saugschlauch, Ø 50 mmx5 m	64084	1	●	●