

Zentrale Absaugstationen

Gerade für Betreiber mit ausreichendem Platzangebot bieten zentrale Absauganlagen die optimale Alternative zum Einsatz herkömmlicher SB-Sauger-Technik.

Standortbezogene Lösungen mit kompakten Anlagen für 4 bis 10 Saugplätze bis hin zu Großanlagen für mehr als 30 Saugplätze ermöglichen die bestmögliche Ausnutzung der örtlichen Gegebenheiten. Bei der Konzeptionierung jeder Anlage stehen besonders Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit im Fokus. Insbesondere die für Projekte mit mehr als 10 Saugplätze eingesetzten Drehkolbengebläse, die nach dem statischen Verdrängungsprinzip arbeiten, sind auf Grund ihres bauartbedingten hohen Wirkungsgrades besonders energiesparend im Betrieb. Dies wird durch eine neu konzipierte Regeleinheit verstärkt, durch die die Druckdifferenz, abhängig von der Anzahl der aktuellen Nutzer der Anlage, stufenlos reguliert wird.

Der Einsatz eines auf die Anzahl der Saugplätze abgestimmten Filters mit automatischer Reinigungsfunktion und eines entsprechend dimensionierten Schmutzbehälters erleichtert dem Betreiber die Wartung und Reinigung der Anlage. Dabei verhindern bereits speziell beschichtete Filterpatronen und die Geometrie des Filters besonders starke Filterverschmutzungen.

Die projektbezogene Dimensionierung der benötigten Rohrleitungsdurchmesser unterstützt gemeinsam mit der Steuerung der Anlage eine optimale Saugleistung an jedem Saugplatz - unabhängig von der Anzahl der Nutzer.

Die Ausrüstung jedes Saugplatzes mit Köcher, Schlauch und Düse sowie die flexible Integration von Bezahlssystemen ermöglicht Ihren Kunden die bedienerfreundliche Nutzung der Anlage.

Gerne beraten wir Sie persönlich bei der Konzeptionierung Ihrer Anlage.



7

Saugaggregat / Filter

- ☑ Saug- und Filteraggregat als modulares oder Kompaktsystem
- ☑ projektbezogene Auslegung der Saug- und Filterleistung
- ☑ teflonbeschichtete Spezialfilter
- ☑ ausreichend dimensionierter Schmutzbehälter
- ☑ automatische, zeitgesteuerte Filterreinigung über Druckluft
- ☑ Seitenkanal- oder Drehkolbentechnik
- ☑ Steuerung des Saugaggregats mittels Frequenzumrichter



Saugplatzausstattung

- ☑ Industrieschläuche mit robusten ABS-Düsen
- ☑ abdichtende Köcher
- ☑ elektrische Kugelhähne für Freigabe Saugplatz
 - elektrischer Schwenkantrieb
 - optische Stellungsanzeige
 - Heizung gegen Kondensat
 - geschlossenes Aluminiumgehäuse
- ☑ alternativ: pneumatische Schieber
- ☑ Saugplatzüberwachung mittels Verstopfungssensor (Leuchtanzeige)



Rohrleitung

- ☑ Standardrohrleitungen aus verzinktem Stahl
- ☑ Baukastensystem
- ☑ projektbezogene Auslegung der Rohrdurchmesser
- ☑ flexible Rohrverbindungen
- ☑ Reinigungsklappen an den Rohrleitungsenden



Aktivierungssysteme

- ☑ Aktivierung durch Einzelplatz- oder Mehrplatzmünzprüfer
- ☑ mechanische und elektronische Münzprüfer
- ☑ Aktivierung über Lichtschranken
- ☑ projektbezogene Aktivierungssysteme

